



Betriebsanleitung

Getriebeheber 0,5 t

V6029-0.5



Transmission jack 0.5 t



Hubbereich / Lift range:
1190 – 2000 mm



V6029-0.5 BA



de Inhaltsverzeichnis

1) Zu Ihrer Information

Allgemeine Informationen Seite 3

Symbolerklärung..... Seite 3

2) Zu Ihrer Sicherheit Seite 4

Bestimmungsgemäße Verwendung Seite 4

3) Aufbau und Funktion Seite 5

Aufbau Seite 5

Montage Seite 6

Anheben Seite 6

Absenken Seite 6

Wartung..... Seite 6

Öl prüfen und nachfüllen..... Seite 7

Schmierung und Reinigung Seite 7

Entlüftungsverfahren..... Seite 7

Fehlersuche Seite 8

Ersatzteile / Montage-Liste Seite 10



Allgemeine Informationen

- Bitte stellen Sie sicher, dass der Benutzer dieses Werkzeugs die vorliegende Betriebsanleitung vor der ersten Inbetriebnahme gründlich durchgelesen und verstanden hat.
- Diese Betriebsanleitung enthält wichtige Hinweise, die zum sicheren und störungsfreien Betrieb Ihres VIGOR-Werkzeuges erforderlich sind.
- Zum bestimmungsgemäßen Gebrauch des Werkzeuges gehört die vollständige Beachtung aller Sicherheitshinweise und Informationen in dieser Betriebsanleitung.
- Bewahren Sie deshalb diese Betriebsanleitung immer bei Ihrem VIGOR-Werkzeug auf.
- Dieses Werkzeug wurde für bestimmte Anwendungen entwickelt. VIGOR weist ausdrücklich darauf hin, dass dieses Werkzeug nicht verändert und/oder in einer Weise eingesetzt werden darf, die nicht seinem vorgesehenen Verwendungszweck entspricht.
- Für Verletzungen und Schäden, die aus unsachgemäßer, zweckentfremdeter und nicht bestimmungsgemäßer Anwendung bzw. Zuwiderhandlung gegen die Sicherheitsvorschriften resultieren, übernimmt VIGOR keine Haftung oder Gewährleistung.
- Darüber hinaus sind die für den Einsatzbereich des Werkzeuges geltenden Unfallverhütungsvorschriften und allgemeinen Sicherheitsbestimmungen einzuhalten.

Symbolerklärung

ACHTUNG: Schenken Sie diesen Symbolen höchste Aufmerksamkeit!

BETRIEBSANLEITUNG LESEN!



Der Betreiber ist verpflichtet die Betriebsanleitung zu beachten und alle Anwender des Werkzeuges gemäß der Betriebsanleitung zu unterweisen.

HINWEIS!



Dieses Symbol kennzeichnet Hinweise, die Ihnen die Handhabung erleichtern.

WARNUNG!



Dieses Symbol kennzeichnet wichtige Beschreibungen, gefährliche Bedingungen, Sicherheitsgefahren bzw. Sicherheitshinweise.

ACHTUNG!



Dieses Symbol kennzeichnet Hinweise, deren Nichtbeachtung Beschädigungen, Fehlfunktionen und/oder den Ausfall des Gerätes zur Folge haben.

FACHLEUTE!



Werkzeug nur für die Verwendung durch Fachleute geeignet, Handhabung durch Laien kann zu Verletzungen oder Zerstörung des Werkzeugs oder des Werkstücks führen.

Modell	Kapazität	Min. Höhe	Max. Höhe	Versandgewicht
V6029-0.5	0,5 Tonnen	1190 mm	2000 mm	32 kg

Warnung



Weist auf eine gefährliche Situation hin. Wenn die richtigen Schritte nicht befolgt werden, können Tod oder schwere Verletzungen die Folge sein.

Alle Anweisungen vor Gebrauch lesen!



Bevor Sie dieses Gerät bedienen, lesen Sie den gesamten Inhalt dieses Handbuchs, um sicherzustellen, dass Sie die Betriebsverfahren, Wartungsanforderungen und alle Sicherheitswarnungen verstehen.

Der Besitzer und/oder Bediener muss das Produkt, seine Betriebseigenschaften und die Sicherheitsanweisungen verstanden haben, bevor er dieses Gerät benutzt. Sicherheitsinformationen müssen betont und verstanden werden. Wenn der Bediener nicht fließend Englisch spricht, müssen Produkt- und Sicherheitsanweisungen vom Käufer/Besitzer oder dessen Beauftragten in der Muttersprache des Bedieners vorgelesen und besprochen werden, um sicherzustellen, dass der Bediener den Inhalt versteht.

Bestimmungsgemäße Verwendung

Der Getriebeheber ist ein Hebe- und Positioniergerät, das ausschließlich zum Heben, Absenken, Positionieren und temporären Halten von schweren Bauteilen z.B. Getrieben,

Verteilergetrieben und Transaxlen in Werkstätten und Industrieanwendungen bestimmt ist. Jegliche andere Verwendung ist nicht bestimmungsgemäß.



Maßnahmen zur Vermeidung gefährlicher Situationen

Lesen, verstehen und befolgen Sie alle Anweisungen, bevor Sie dieses Gerät bedienen.

- Die angegebene Nennkapazität darf nicht überschritten werden.
- Nur auf harten, ebenen Flächen verwenden.
- Fahrzeug vor Beginn von Reparaturen ausreichend abstützen.
- Die Verwendung dieses Produkts ist auf das Entfernen, Einbauen und Transportieren in abgesenkter Position von Getrieben, Verteilergetrieben und Transaxlen beschränkt.
- Es dürfen ausschließlich vom Hersteller gelieferte Aufsätze und/oder Adapter verwendet werden.
- An diesem Produkt dürfen keine Veränderungen vorgenommen werden.
- Das Missachten dieser Hinweise kann zu schweren Verletzungen und/oder Sachschäden führen.

Aufbau

Vor jeder Benutzung ist eine Sichtprüfung des Geräts durchzuführen, um ungewöhnliche Zustände wie gerissene Schweißnähte, Lecks sowie beschädigte, lose oder fehlende Teile festzustellen.

- Handbuch des Fahrzeugherstellers konsultieren, um die korrekten Ausbaurverfahren des zu entfernenden Teils zu bestimmen.
- Fahrzeug in Parkstellung mit angezogener Handbremse und gesicherten Rädern abstellen.
- Sicherstellen, dass das Fahrzeug durch geeignete Mittel abgestützt ist und der Getriebeheber auf harter, ebener Fläche steht.

Montage

- Alle Teile aus der Verpackung entnehmen.
- Zum Zusammenbau des unteren Teils die Bohrungen an der Pumpenbasis (30) mit den Bohrungen an jeder Basisstütze (38) ausrichten. Basisstütze mit Pumpenbasis unter Verwendung der Unterlegscheiben (6), Federring (5) und Schrauben (7) befestigen. Auf der anderen Seite wiederholen.
- Jede Lenkrolle (24) in die Basisstützen einsetzen. Mit Federring (5) und Mutter (8) befestigen.
- Kopfplatte (45) auf den Kolben (36) aufchieben.

Anheben

- Getriebeheber in Position rollen und Fußpedal (#54) betätigen, bis der Aufnahmeteller die gewünschte Höhe erreicht.
- Last vorsichtig mittig auf dem Aufnahmeteller platzieren. Sicherstellen, dass der Schwerpunkt der Last mittig liegt und die Aufstellung stabil und sicher ist.
- LANGSAM und VORSICHTIG das Ablassventil (#28) betätigen, um die Last auf die niedrigste mögliche Position abzusenken.
- Falls erforderlich, den Getriebeheber VORSICHTIG und LANGSAM bewegen.
- Last sofort auf ein geeignetes Stützgerät für Service oder Reparatur übertragen.

Wartung



HINWEIS: Nur hochwertiges Hydrauliköl verwenden.

Niemals Bremsflüssigkeit, Motoröl, Getriebeöl, Turbinenöl oder andere Flüssigkeiten verwenden. ISO-VG22 oder gleichwertiges Hydrauliköl wird empfohlen.

Öl prüfen und nachfüllen

- Fahren Sie den Getriebeheber in die niedrigste Position, entfernen Sie die Öleinfüllschraube (19) und überprüfen Sie die Hydraulikölstand.
- Nicht überfüllen. Immer neues, sauberes Hydrauliköl wie oben empfohlen verwenden.
- Öl-Einfüllschraube wieder einsetzen.

Schmierung und Reinigung

- Alle beweglichen Teile und Drehpunkte regelmäßig reinigen und schmieren.

Entlüftungsverfahren

- Stellschraube #9 lösen.
- Ablasshebel (#28) betätigen, wenn sich der Kolben in der niedrigsten Position befindet.
- Die Öleinfüllschraube (19) lösen, aber NICHT vollständig entfernen.
- Fußpedal (#54) zwei- bis dreimal betätigen, bis Hydrauliköl (blasenfrei) aus der Öffnung der Entlüftungsschraube austritt.
- Gleichzeitig die Öleinfüllschraube (19) festziehen.

Fehlersuche

Fehler	Mögliche Ursachen	Lösung
Gerät hebt nicht	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zu wenig Öl 2. Luft im Hydrauliksystem 3. Innere Undichtigkeit 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Siehe Wartungsabschnitt und auf korrekten Flüssigkeitsstand auffüllen 2. Siehe Seite 7 zur Luftentfernung 3. Lieferanten zur Reparatur kontaktieren
Gerät hebt langsam	<ol style="list-style-type: none"> 1. Luft im Hydrauliksystem 2. Innere Undichtigkeit 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Siehe Seite 7 zur Luftentfernung 2. Lieferanten zur Reparatur kontaktieren
Heben oder Senken nicht gleichmäßig	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kolbenstange benötigt Schmierung 2. Luft im Zylinder 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Schmieröl auf die Kolbenstange geben und einen Arbeitszyklus durchführen 2. Siehe Seite 7 zur Luftentfernung
Beim Entlasten kann die erste Kolbenstufe gehoben werden, die zweite jedoch nicht	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zu wenig Öl 2. Luft im Zylinder 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Siehe Wartungsabschnitt und auf korrekten Flüssigkeitsstand auffüllen 2. Siehe Seite 7 zur Luftentfernung
Unter Last kann die erste Kolbenstufe gehoben werden, die zweite jedoch nicht	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zu wenig Öl 2. Luft im Zylinder 3. Überlastung 4. Falsche Einstellung des Sicherheitsventils 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Siehe Wartungsabschnitt und auf korrekten Flüssigkeitsstand auffüllen 2. Siehe Seite 7 zur Luftentfernung 3. Gewicht der Last prüfen 4. Lieferanten zur Reparatur kontaktieren

<p>Unter Last kann die erste Kolbenstufe gehoben werden, die zweite jedoch nicht</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zu wenig Öl 2. Luft im Zylinder 3. Überlastung 4. Falsche Einstellung des Sicherheitsventils 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Siehe Wartungsabschnitt und auf korrekten Flüssigkeitsstand auffüllen 2. Siehe Seite 7 zur Luftentfernung 3. Gewicht der Last prüfen 4. Lieferanten zur Reparatur kontaktieren
<p>Gerät hält den Druck nicht</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Hebel des Ablassventils funktioniert nicht richtig 2. Innere Undichtigkeit 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ablassventilhebel auf Abnormalitäten prüfen 2. Lieferanten zur Reparatur kontaktieren

Teilleiste

Teil	Beschreibung	Anzahl	Teil	Beschreibung	Anzahl
1	Stift	4	31	Ventilkappe	1
2	Stahlkugel	7	32	Unterlegscheibe	1
3	Stahlkugel	1	33	Unterlegscheibe	1
4	Stahlkugel	1	34	Feder	1
5	Federring	10	35	Zylinder	1
6	Unterlegscheibe	6	36	Kolben	1
7	Schraube	6	37	Ventilkappe	1
8	Mutter	4	38	Basis	2
9	Stellschraube	4	39	Kolbenbuchse	1
10	Nylonring	1	40	Pumpenkolben	1
11	O-Ring	2	41	Unterlegscheibe	2
12	O-Ring	1	42	Reservoir	1
13	O-Ring	3	43	Feder	1
14	O-Ring	1	44	Unterlegscheibe	1
15	O-Ring	1	45	Kopfplatte	1
16	O-Ring	2	46	Kolbenbuchse	1
17	O-Ring	2	47	Kolben	1
18	Y-Ring	1	48	Sicherungsring	2
19	Öleinfüllschraube	1	49	Unterlegscheibe	1
20	Kugelventilsitz	1	50	Sicherungsring	1
21	Feder	1	51	Pedalaufnahme	1
22	Schraube	1	52	Stift	4
23	Sicherheitsventilschraube	2	53	Verbindungsstange	1
24	Lenkrolle	4	54	Fußpedal	1
25	Rückstellfeder	1	55	Mutter	1
26	Unterlegscheibe	1	56	Schraube	1
27	Staubschutz	1	57	Pedalabdeckung	1
28	Ablassventil	1	58	Buchse	1
29	Stellschraube	1	59	Verbinder	1
30	Pumpenbasis	1			

Ersatzteillisten

Teil	Beschreibung	Menge	Teil	Beschreibung	Menge
1	Stift	4	31	Verschiedene Komponenten (Ventilhaube, Zylinder, Kolben usw.)	je 1
2	Stahlkugel	7	59	Pumpenbasis	1
24	Lenkrolle	4	30		



